


Proposition d'un
menu végétarien

Semaine du 6 au 10 mai le chef vous propose :

LUNDI 6

Carottes BIO râpées à la vinaigrette

Tagine libanais

Semoule complète BIO



Fromage BIO

Aide U.E. à destination des écoles

Compote de pommes fruits rouges BIO

MARDI 7

Salade de quinoa gourmand BIO

*Boeuf BIO aux
carottes BIO persillées*



Yaourt nature sucré BIO



Fruit de saison BIO
Aide U.E. à destination des écoles

JEUDI 9

FÉRIÉ

VENDREDI 10

PONT DE

L'ASCENSION